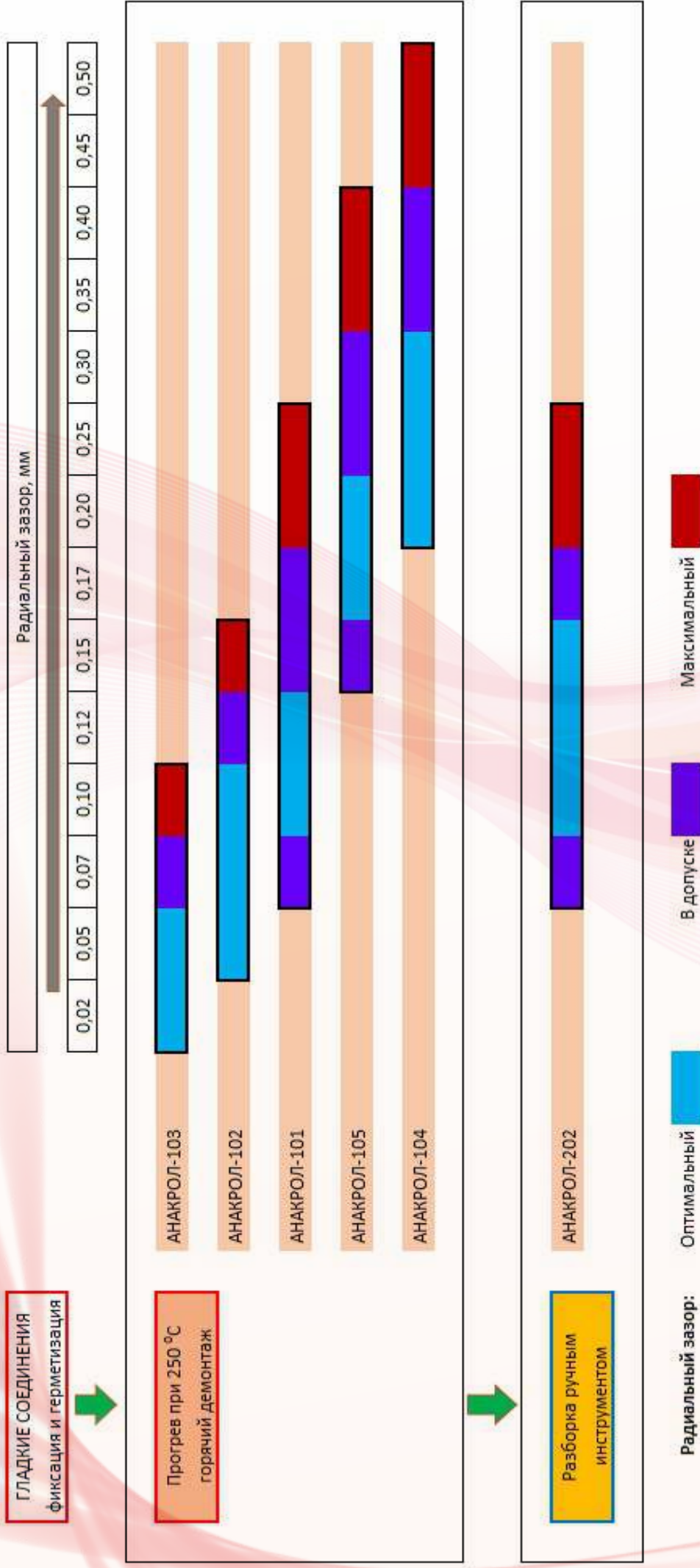




АНАКРОЛ®

**ФИКСАЦИЯ И ГЕРМЕТИЗАЦИЯ
ВАЛ-ВТУЛОЧНЫХ СОЕДИНЕНИЙ**



Фиксаторы-герметики АНАКРОЛ® для гладких соединений «вал-втулка»

Назначение

Вал-втулочные герметики обеспечивают фиксированное положение деталей в гладких соединениях цилиндрической формы при статических, динамических нагрузках и вибрации.

Герметики используются для фиксации соединений с малым зазором, вместо сварки или пайки, иногда в дополнение к прессовой посадке, при ремонте изношенных или «просаженных» соединений корпус-подшипник, вал-подшипник, аварийного ремонта «разбитых» шлицевых соединений и др.

Свойства

Фиксация гладких соединений с высокой прочностью на сдвиг. Сниженные требования к допускам и посадкам. Эксплуатация от -60°C до +(150-180)°C.

При работе соединений возникают усилия сжатия и расширения, которые равномерно распределяются в слое герметика. Внутренние напряжения в деталях снижаются, увеличивается их срок службы, а фреттинг-коррозия отсутствует.

Герметики химически стойки к воздействию газовых сред, растворов солей, кислот и щелочей, нефтепродуктов: технических масел, смазок, бензина, дизельного топлива, тормозной и охлаждающей жидкостей.

Применение

Фиксаторы-герметики используют при сборке вал-втулочных соединений с небольшим зазором или для усиления прессовой посадки.

Фиксация в литых металлических корпусах подшипников, втулок, гильз, штуцеров, маслозаливных трубок, герметизация колпачковых и пробковых заглушек ДВС. Фиксация на валах, роторах, ступицах подшипников, шкивов, шестерен, звездочек. Ремонт изношенных станков, оборудования и т.д.

Герметики остаются жидкими в присутствии воздуха. После сборки соединения, в гладком зазоре они отверждаются в термореактивный композиционный полимер с заданными свойствами.

Ручная прочность достигается через 10-15 мин после сборки соединения, функциональная 1-3 ч, полная прочность 12-24 ч. Для ускорения набора прочности применяют активатор АНАКРОЛ® А-1.

Сертификация

Сертификат ГОСТ Р ISO 9001-2015 (ISO 9001:2015). Продукция соответствует требованиям стандартов ISO, ГОСТ Р.



Преимущества

Выбранный герметик может использоваться на одном узле многократно, без снижения прочности посадки. Для изготовления, сборки и разборки соединений не требуются точные инструменты, оборудование и мощные прессы, поэтому стоимость работ снижается.



Фиксатор-герметик АНАКРОЛ® - 101

ТУ 2242-001-50686066-2003

Химическая основа

Уретандиметакрилат

Цвет

Зеленый

Прочность

Высокая

Рабочая температура

-60°C до +(150-180)°C

Радиальный зазор

Оптимальный 0,10 - 0,15 мм

Максимальный 0,25 мм

Резьба

Метрическая < M30 - M36

Применение

Посадка с зазором: установка штуцеров в корпуса радиаторов, втулок в корпус водяного и масляного насоса. Фиксация подшипников на трансмиссии (ступицы). Разборка (выпрессовка) после прогрева промышленным феном при +(250 - 300)°C.

Упаковка

Флаконы 25 г, 50 г, 100 г, канистры от 1 л



Фиксатор-герметик АНАКРОЛ® - 102

ТУ 2242-013-50686066-2006

Химическая основа

Уретандиметакрилат

Цвет

Зеленый

Прочность

Высокая

Рабочая температура

-60°C до +(150-180)°C

Радиальный зазор

Оптимальный 0,05 - 0,10 мм

Максимальный 0,15 мм

Резьба

Метрическая < M10 - M12

Применение

Прессовая посадка на роторы электрических двигателей, вентиляторов, редукторов, установка подшипников на валы, гильз в блоке цилиндров. Разборка (выпрессовка) после прогрева промышленным феном при +(250 - 300)°C.

Упаковка

Флаконы 25 г, 50 г, 100 г, канистры от 1 л



Фиксатор-герметик АНАКРОЛ® - 103

ТУ 2242-016-50686066-2006

Химическая основа

Уретандиметакрилат

Цвет

Зеленый

Прочность

Высокая

Рабочая температура

-60°C до +(150-180)°C

Радиальный зазор

Оптимальный 0,02 - 0,05 мм

Максимальный 0,10 мм

Резьба

Метрическая < M8 - M10

Применение

Прессовая посадка: втулки, гильзы в корпуса, подшипники на роторы и валы. Предотвращает внутреннюю коррозию в радиальном зазоре. Разборка (выпрессовка) после прогрева промышленным феном при +(250 - 300)°C.

Упаковка

Флаконы 25 г, 50 г, 100 г, канистры от 1 л



Фиксатор-герметик АНАКРОЛ® - 104

ТУ 20.30.22-029-50686066-2017

Химическая основа

Полиэфирдиметакрилат

Цвет

Паста серого цвета

Прочность

Высокая

Рабочая температура

-60°C до +(150-180)°C

Радиальный зазор

Оптимальный 0,20 - 0,35 мм

Максимальный 0,50 мм

Резьба

Метрическая < M100 - M110

Применение

Ремонтный фиксатор для больших радиальных зазоров и резьб. Разборка (выпрессовка) после прогрева промышленным феном при +(250 - 300)°C

Упаковка

Тюбик 25 г, 50 г, 100 г, картридж 300 мл



Фиксатор-герметик АНАКРОЛ® - 105

ТУ 20.30.22-030-50686066-2017

Химическая основа

Полиэфирдиметакрилат

Цвет

Зеленый

Прочность

Высокая

Рабочая температура

-60°C до +(150-180)°C

Радиальный зазор

Оптимальный 0,17 - 0,25 мм

Максимальный 0,40 мм

Резьба

Метрическая < M48 - M64

Применение

Ремонтный фиксатор для средних радиальных зазоров и резьб. Разборка (выпрессовка) после прогрева промышленным феном при +(250 - 300)°C

Упаковка

Тюбик 25 г, 50 г, 100 г, картридж 300 мл



Фиксатор-герметик АНАКРОЛ® - 202

ТУ 2242-003-50686066-2003

Химическая основа

Полиэфирдиметакрилат

Цвет

Красный

Прочность

- на валу Средняя
- на резьбе Высокая

Рабочая температура

-60°C до 180°C
(4 ч +200°C)

Радиальный зазор

Оптимальный 0,10 - 0,15 мм
Максимальный 0,25 мм

Резьба

Метрическая < M30

Применение

Фиксация и герметизация для всех типов резьбовых и вал-втулочных соединений. Разборка стандартным инструментом.

Упаковка

Флаконы 25 г, 50 г, 100 г, канистры от 1 л



Фиксатор-герметик АНАКРОЛ® - 2104

ТУ 20.52.10-035-50686066-2018

Химическая основа

Полиэфирдиметакрилат

Цвет

Зеленый

Прочность

Средняя

Рабочая температура

-60°C до 150°C
(4 ч +180°C)

Радиальный зазор

Оптимальный 0,20 - 0,35 мм
Максимальный 0,50 мм

Резьба

Метрическая < M80

Применение

Стандартная, нестандартная и сорванная резьба, включая трубы, фитинги, запорную арматуру в системах транспортировки горячей и холодной воды хозяйственно-питьевого водоснабжения. Редко разбираемые соединения.

Упаковка

Карандаш 35 г, 19 г



Активатор АНАКРОЛ® А-1

ТУ 2257-020-50686066-2010

Назначение

Уменьшает время фиксации и набора прочности анаэробных и акриловых клеев.

Химическая основа

Комбинированный ускоритель в смеси органических растворителей, содержащей амин, соль меди и промотор адгезии.

Цвет

Зеленый

Применение

На резьбе из пассивных металлов и сплавов, с защитными металлическими (Zn, Cd, Cr), фосфатными покрытиями, в больших клеевых зазорах или при температуре окружающей среды ниже +15°C.

Упаковка

Аэрозольный баллон 400 мл.



Очиститель АНАКРОЛ® - 763

ТУ 2332-026-50686066-2014

Назначение

Обезжиривание и очистка поверхности от масло-жировых загрязнений с включениями пыли, волокон, остатков абразивных материалов, порошков металлов и сплавов.

Химическая основа

Смесь углеводородных растворителей, комбинированные ПАВ.

Цвет

Бесцветный

Применение

При сборке, техническом обслуживании и ремонте оборудования, механизмов и машин

Упаковка

Аэрозольный баллон 400 мл.



Характеристики вал-втулочных фиксаторов АНАКРОЛ®

АНАКРОЛ	Применение	Радиальный зазор (max), мм	Цвет	Прочность	Аксиальный сдвиг, МПа	Разборка
101	Посадка с зазором: втулки в водяных и масляных насосах, подшипники ступицы и трансмиссии. Установка штуцеров в радиаторах.	0,25	З	Высокая	≥ 15	Н
102	Прессовая посадка: роторы электрических двигателей, подшипники, вентиляторы и гильзы цилиндров.	0,15	З	Высокая	≥ 15	Н
103	Прессовая посадка: втулки, гильзы, роторы. Предотвращает внутреннюю коррозию в соединении:	0,10	З	Высокая	≥ 15	Н
104	Ремонтный фиксатор для больших зазоров.	0,50	Серая паста	Высокая	≥ 15	Н
105	Ремонтный фиксатор для средних зазоров.	0,40	З	Высокая	≥ 15	Н
2104	Вал-втулочный фиксатор средней прочности в виде клея-карандаша.	0,50	З	Средняя	≥ 7	М
202	Вал-втулочный фиксатор средней прочности.	0,25	К	Средняя	≥ 10	М

Цвет: З – Зеленый, К – Красный

Разборка: М – механический инструмент, Н – разборка после прогрева при (250 - 350) °С

Шероховатость поверхностей: $R_a = (0,8 - 3,2)$ мкм

Температурный диапазон (max): -60...150 (180) °С, для АНАКРОЛ-202 диапазон -60...180 (200) °С

Набор прочности: Ручная разборка возможна до (10 – 15) мин
Перемещение узла до (1 – 3) ч
Эксплуатация изделия ≤ 24 ч

ООО НПП «САТУРН»

606000, Россия,
Нижегородская область,
г. Дзержинск, ул. Науки,
д. 10 «Б», корп. 6
(8313) 24-49-93, 24-49-94
<http://www.anacrol.ru>
info@anacrol.ru

